

# **Aéroport Marseille Provence**

**Nom du projet:**

**ANALYSE FONCTIONNELLE**

# TABLE DES MATIERES

1 – Description de l’installation: .....	3
1-1    Objet :.....	3
1-2    Synoptique de l’installation :.....	3
1-3    Explications du Process : .....	3
1-4    Organigrammes décrivant le fonctionnement : .....	3
2 – Matériels utilisés: .....	3
2-1 Matériel automate :.....	3
2-2 Matériel pour la communication : .....	3
2-3 Matériel pour la supervision :.....	3
3 – Programmation automate: .....	3
3-1 Principe de nommage des variables : .....	3
3-2 Principe de nommage des sections de programmes :.....	3
3-4 Organisation de la mémoire programme : .....	4
3-5 Organisation de la mémoire destinée a la supervision :.....	4
3-6 Explications des programmes et des objets programmes créés :.....	4
3-6-1 Explications programmes XX1 : .....	4
3-6-2 Explications programmes XX2 : .....	4
4 – Mise en service des programmes automates: .....	4
4-1 méthode de test des entrées/sorties : .....	4
4-2 Phasage de la mise en service :.....	4
5 – Programmation de la supervision: .....	4
5-1 Principe de nommage des variables : .....	4
5-2 Principe de nommage des vues : .....	5
5-3 Trames utilisées : .....	5
5-4 explications des programmes scada basic ou vba utilises : .....	5
5-5 Définition des domaines et natures de l’application :.....	5
5-6 Définition des variables mise en alarme/evenement :.....	5
5-7 Définition des niveaux d’alarmes :.....	5
5-8 liste des vues créés : .....	5
6 – Mise en service de la supervision: .....	5

6-1 méthode de test des variables : ..... 5

6-2 Phasage de la mise en service : ..... 5

**Tableau de suivi des versions:**

Date	Version	Nature des modifications	Folios concernés

**1 – DESCRIPTION DE L’INSTALLATION:**

1-1 OBJET :

1-2 SYNOPTIQUE DE L’INSTALLATION :

1-3 EXPLICATIONS DU PROCESS :

1-4 ORGANIGRAMMES DECRIVANT LE FONCTIONNEMENT :

**2 – MATERIELS UTILISES:**

2-1 MATERIEL AUTOMATE :

2-2 MATERIEL POUR LA COMMUNICATION :

2-3 MATERIEL POUR LA SUPERVISION :

**3 – PROGRAMMATION AUTOMATE:**

3-1 PRINCIPE DE NOMMAGE DES VARIABLES :

3-2 PRINCIPE DE NOMMAGE DES SECTIONS DE PROGRAMMES :

### 3-4 ORGANISATION DE LA MEMOIRE PROGRAMME :

I/O scanning :

Description	N° Ordre	@ IP	Lecture		Ecriture	
			Début	Fin	Début	Fin
	1					
	2					
	3					

Variables programmes localisées :

BOOL		EBOOL		MOT 16 bits		MOT 32 bits	
Début	Fin	Début	Fin	Début	Fin	Début	Fin

### 3-5 ORGANISATION DE LA MEMOIRE DESTINEE A LA SUPERVISION :

Superviseur	TOR		MOT 16 bits		MOT 32 bits	
	Début	Fin	Début	Fin	Début	Fin

### 3-6 EXPLICATIONS DES PROGRAMMES ET DES OBJETS PROGRAMMES CRES :

3-6-1 EXPLICATIONS PROGRAMMES XX1 :

3-6-2 EXPLICATIONS PROGRAMMES XX2 :

## 4 – MISE EN SERVICE DES PROGRAMMES AUTOMATES:

4-1 METHODE DE TEST DES ENTREES/SORTIES :

4-2 PHASAGE DE LA MISE EN SERVICE :

## 5 – PROGRAMMATION DE LA SUPERVISION:

5-1 PRINCIPE DE NOMMAGE DES VARIABLES :

**5-2 PRINCIPE DE NOMMAGE DES VUES :**

**5-3 TRAMES UTILISEES :**

Automate	Superviseur	Nom de la trame	Type de trame	Plage d'adresses

**5-4 EXPLICATIONS DES PROGRAMMES SCADA BASIC OU VBA UTILISES :**

**5-5 DEFINITION DES DOMAINES ET NATURES DE L'APPLICATION :**

**5-6 DEFINITION DES VARIABLES MISE EN ALARME/EVENEMENT :**

**5-7 DEFINITION DES NIVEAUX D'ALARMES :**

**5-8 LISTE DES VUES CREES :**

Copie d'écran de chaque vue.

**6 – MISE EN SERVICE DE LA SUPERVISION:**

**6-1 METHODE DE TEST DES VARIABLES :**

**6-2 PHASAGE DE LA MISE EN SERVICE :**